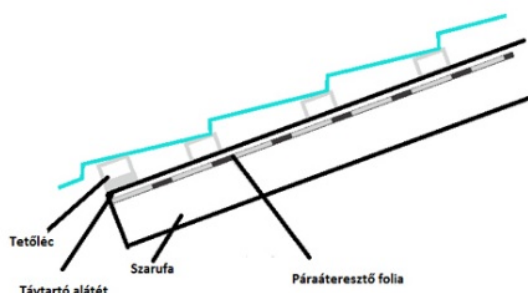


Cserepeslemez szerelési útmutató

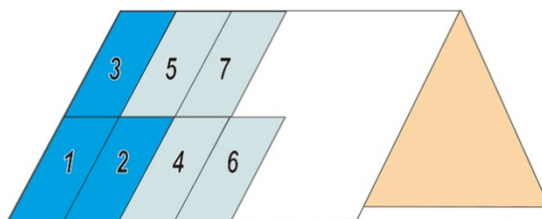
Cserepeslemezeink olyan tetősíkoknál alkalmazhatóak, amelyek lejtése nem kisebb, mint 13,5° (15%). A lemezeinket az Ön igényei szerint méretre gyártjuk, így minimálisra csökkenthetjük a hulladék keletkezését.

Lemezeinket típustól függően két féle modulhosszal tudjuk gyártani:

1. 35-ös modulhossznál: Az első lécet a szarufa alsó végéhez rakjuk, a második lécet pedig az első lécz közepétől mérve 25 centiméterre helyezzük el. Ezt követően a lécek közepe közötti távolság mindig legyen 35 centiméter.
2. 40-es modulhossznál: Az első lécet a szarufa alsó végéhez rakjuk, a második lécet pedig az első lécz közepétől mérve 30 centiméterre helyezzük el. Ezt követően a lécek közepe közötti távolság mindig legyen 40 centiméter.



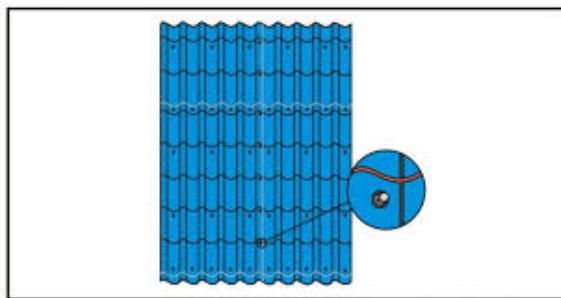
Lemeztípustól függően a lemezt lehet rakni jobbról balra vagy balról jobbra indulva.



Csavarzsükséglet 8 db / m² – olyan helyeken, ahol erős szelek jellemzőek, sűríteni kell a rögzítési pontokat. A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni akkumulátoros csavarozó vagy fúrógép mágneses befogójának segítségével.

A szereléshez két féle gumialátétes csavarunkat ajánljuk.

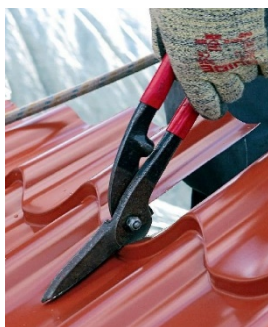
- 4,8 x 35 mm önmetsző csavar fa szerkezetekhez
- 4,8 x 19 mm önmetsző csavar fém szerkezetekhez



A lemezek vágása:

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata hirtelen hőmérséklet emelkedéssel jár, pl: flex. Ennek használata a horganyzás sérülésével járhat, melynek következtében korrózió alakul ki a lemez felületén.

Lemezvágó olló, rezgő olló vagy karosolló használatát javasoljuk ebben az esetben. Vágás után a keletkező fémport puha kefe segítségével el kell távolítani.



Járás a tetőn:

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a cseréphullámok völgyeibe kell lépni, ahol a lemezt a tartólécek tartják. Fontos, hogy a lemez szerves bevonata ne sérüljön meg. Annak érdekében, hogy ezt elkerüljük, ellenőrizni kell, hogy a cipőtalpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából adódó forgácsdarabok.

